

SUS TAVOLA ROTANTE A 4 STAZIONI

UNITA' DI
SALDATURA US

GRUPPO
STRUTTURA

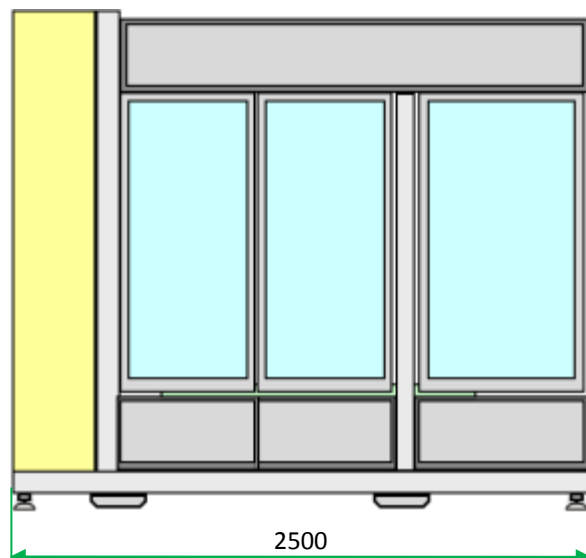
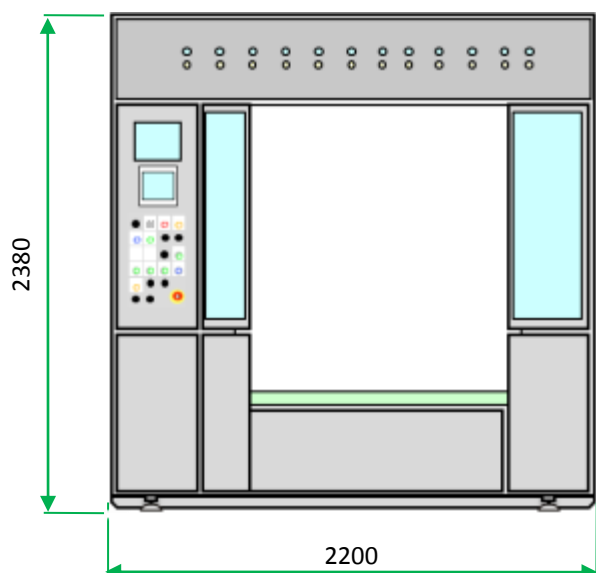
TAVOLA
ROTANTE



La saldatrice in questione è una macchina pneumatica a ultrasuoni e tavola rotante con due posaggi.

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di sostegno in elettro-saldato alla quale sono fissati i ripari antinfortunistici perimetrali in Lexan trasparente e alluminio, portante la tavola rotante.
- N°1 varco operatore per il carico/scarico pezzi protetto da barriera fotoelettrica che permette di operare in condizioni di sicurezza.
- N°1 Gruppo tavola elettromeccanica con 4 gruppi di posaggi fissi.
- N°2 Gruppo di unità US per la saldatura con possibilità di saldare sia particolari per la versione GSX che GDY



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	2200
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	2500
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2380
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	1900
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	6 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,5 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 25'' (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	800mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB