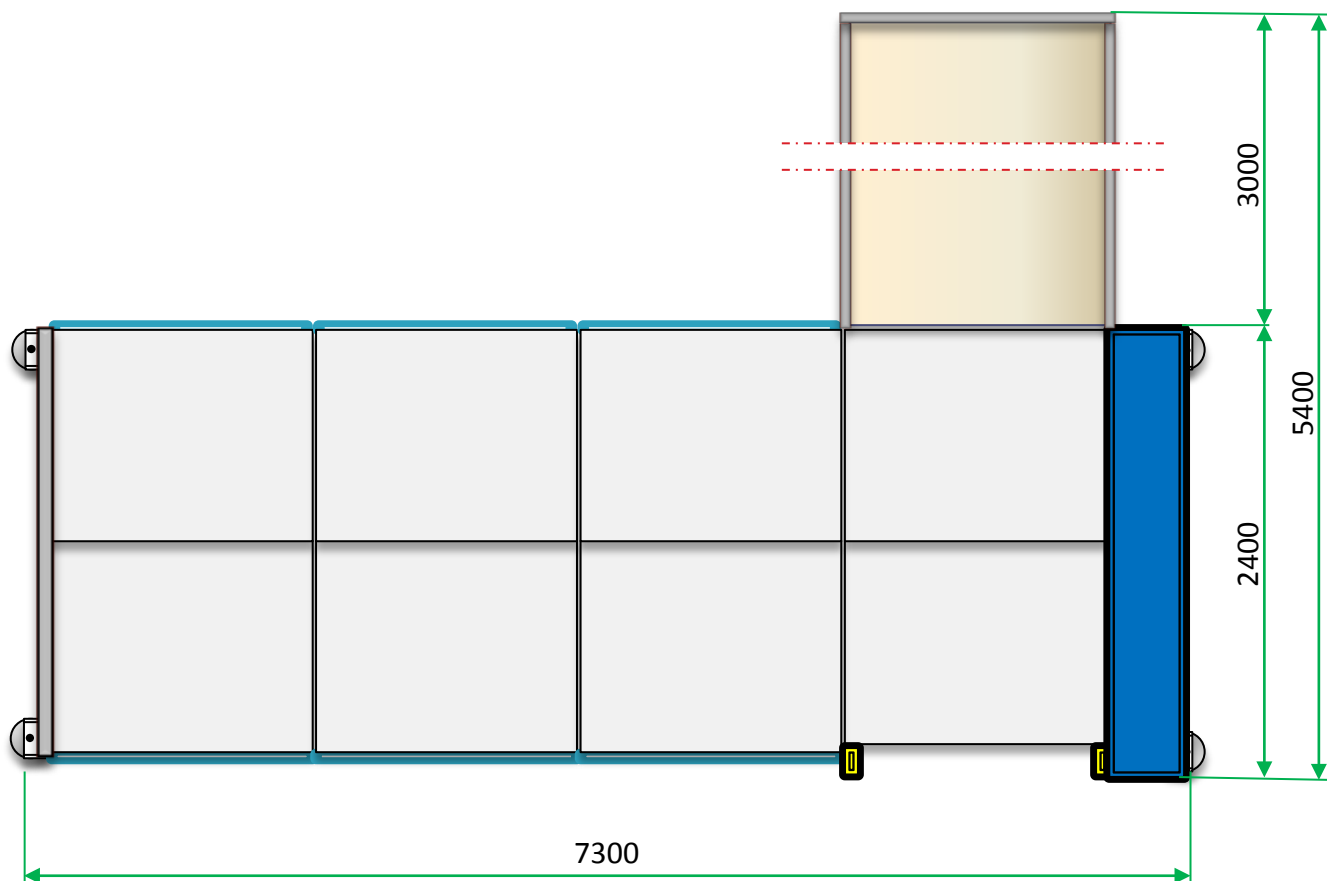


Linea di saldatura a ultrasuoni



La macchina si compone essenzialmente di:

- Una struttura di sostegno dotata di 1 varco tecnico per il montaggio dell'attrezzatura, protetto da barriere ottiche di sicurezza.
- N.7 stazioni di saldatura indipendenti
- N.1 gruppo transfert con N.6 pallet dotati di posaggio.
- N.1 scaricatore automatico con nastro trasportatore.
- N.1 controllo di processo CMP732.
- N.1 Pannello operatore SIEMENS MULTI PANEL MP277 10" TOUCH-SCREEN;
- N.1 Pannello operatore mobile SIEMENS MP270 collegabile a qualsiasi stazione di saldatura tramite apposito plug.
- Sistema di controllo pezzi tramite telecamere
- Impianto pneumatico.
- Impianto elettrico.
- Quadro elettrico di potenza e di logica.
- Quadro pneumatico completo.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	7300
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	5400 (2400 + 3000)
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2450
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	6500
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	20 max (in funz. del num. di generatori)
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	P= 0,6Mpa
TEMPO CICLO	40sec. /pezzo carico/scarico escl.
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	900mm escluso posagigo
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB