

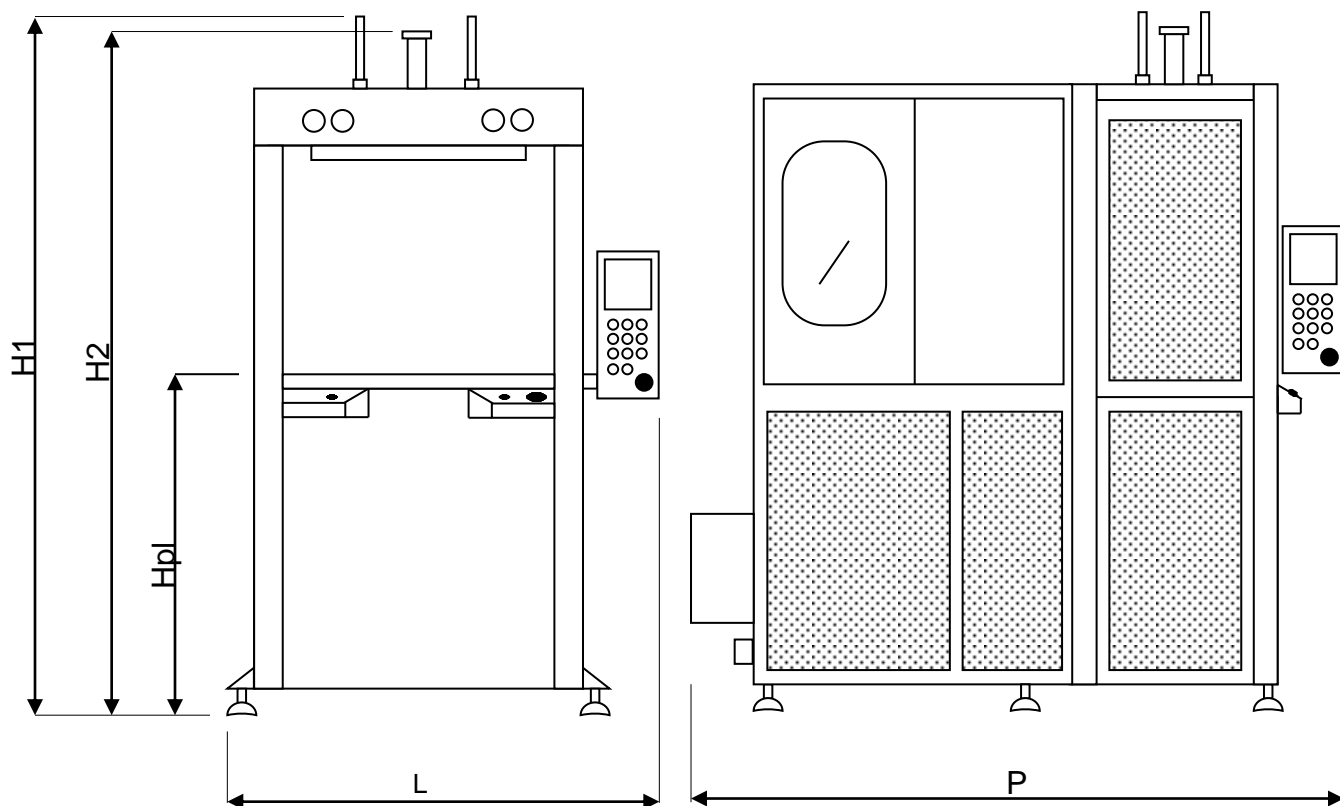
CI1 - 4M - IDR



Questa saldatrice è stata concepita per assemblare alcuni particolari di materiale termoplastico a mezzo fusione; per ottenere un buon risultato di saldatura è necessario costruire e montare sulla macchina una speciale attrezzatura

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di supporto a cui sono fissati i ripari di protezione, realizzati in lamiera e grigliato;
- Un gruppo mobile verticale denominato “ Pressa ”, azionato da un cilindro idraulico apposito;
- Un gruppo mobile verticale ed orizzontale denominato “ Carrello lama ”, azionato da due cilindri idraulici appositi.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA "L" (mm)	1850
PROFONDITA' MASSIMA "P" (mm)	2500
ALTEZZA MASSIMA "H1" (mm)	2600
ALTEZZA MINIMA "H2" (mm)	2550
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	1700
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	16 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 40" (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	900mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB