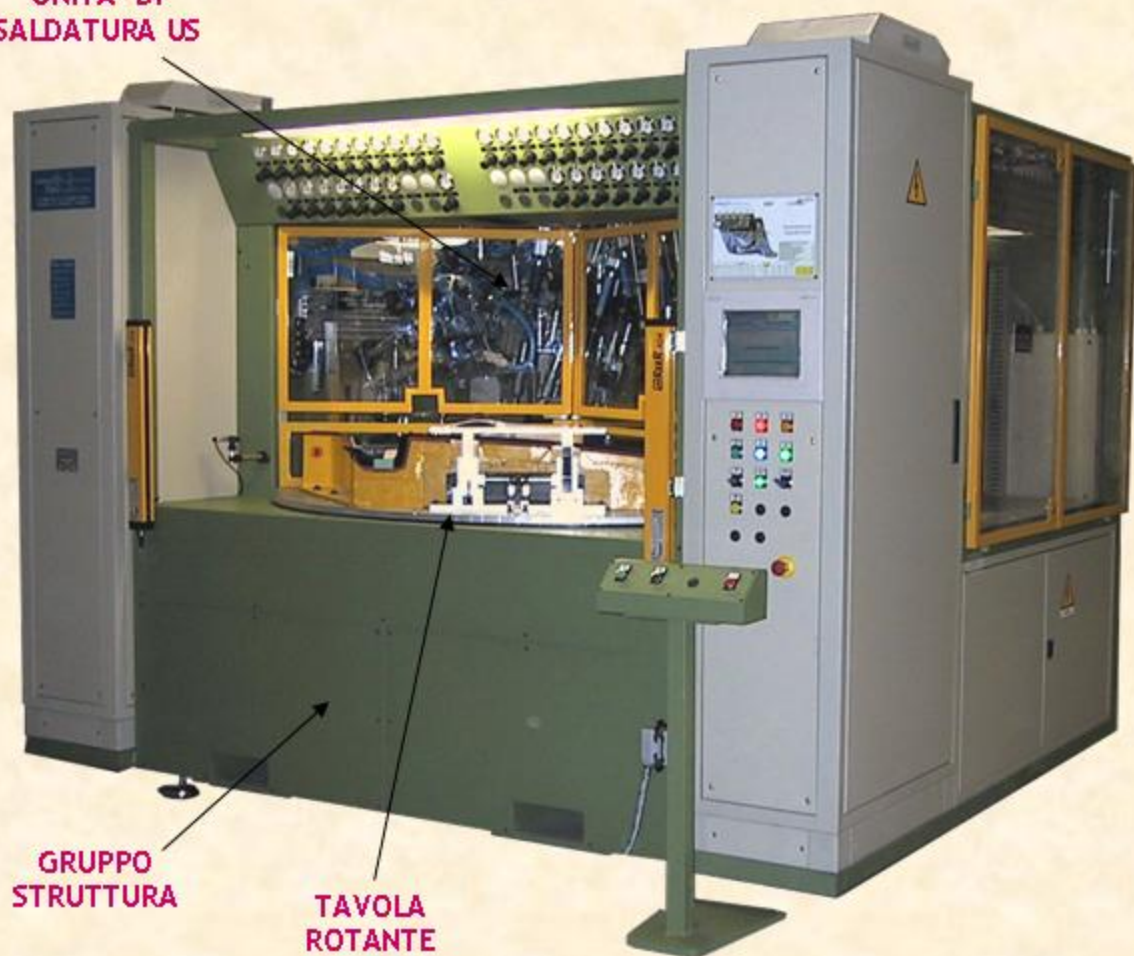


SUS TAVOLA ROTANTE A 2 STAZIONI

UNITA' DI
SALDATURA US



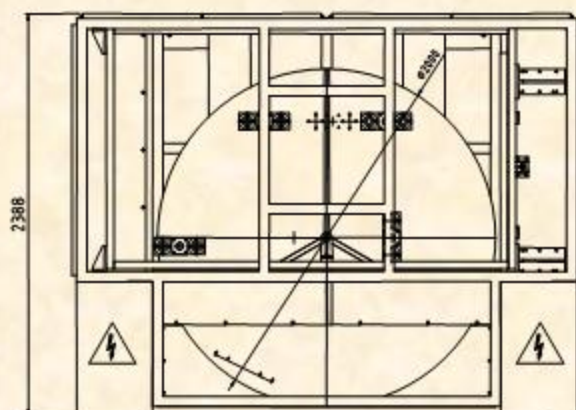
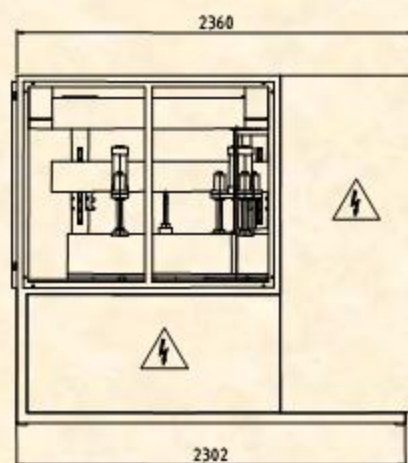
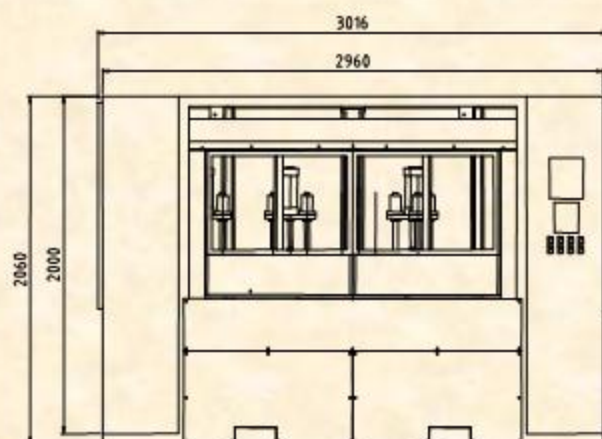
GRUPPO
STRUTTURA

TAVOLA
ROTANTE

La saldatrice in questione è una macchina pneumatica a lama calda e tavola rotante con dodici posaggi, tre per ciascuna stazione.

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di sostegno in elettro-saldato alla quale sono fissati i ripari antinfortunistici perimetrali in Lexan trasparente e lamiera, portante la tavola rotante.
- N°1 varco operatore per il carico/scarico pezzi protetto da barriera fotoelettrica che permette di operare in condizioni di sicurezza.
- N°1 Gruppo tavola elettromeccanica con 2 gruppi di posaggi fissi.
- N°2 Gruppo di unità US per la saldatura



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	3016
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	2360
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2060
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	2600
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	16 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac – Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 30" (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	1050mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB