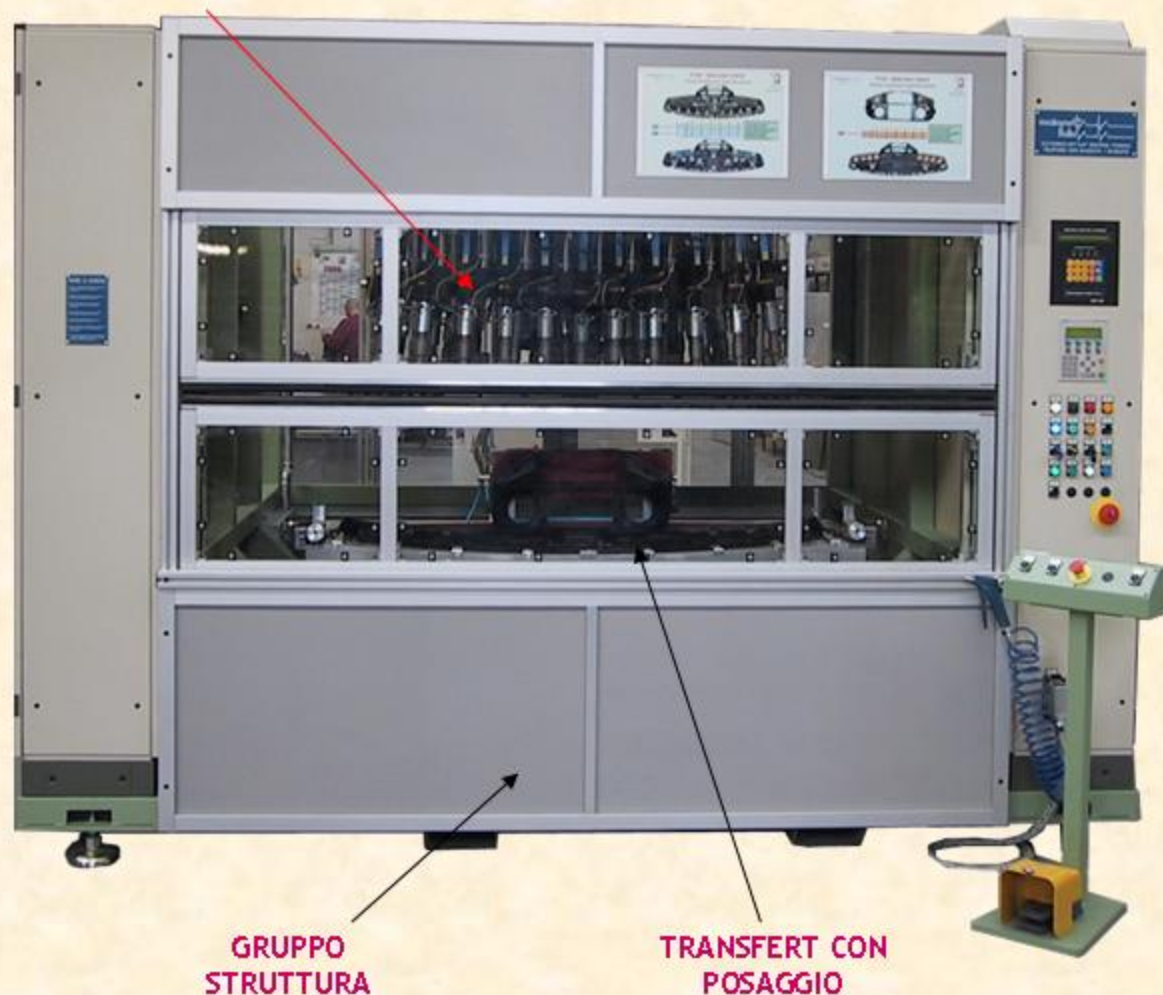


SUS - 4 STAZIONI

UNITA' DI
SALDATURA US



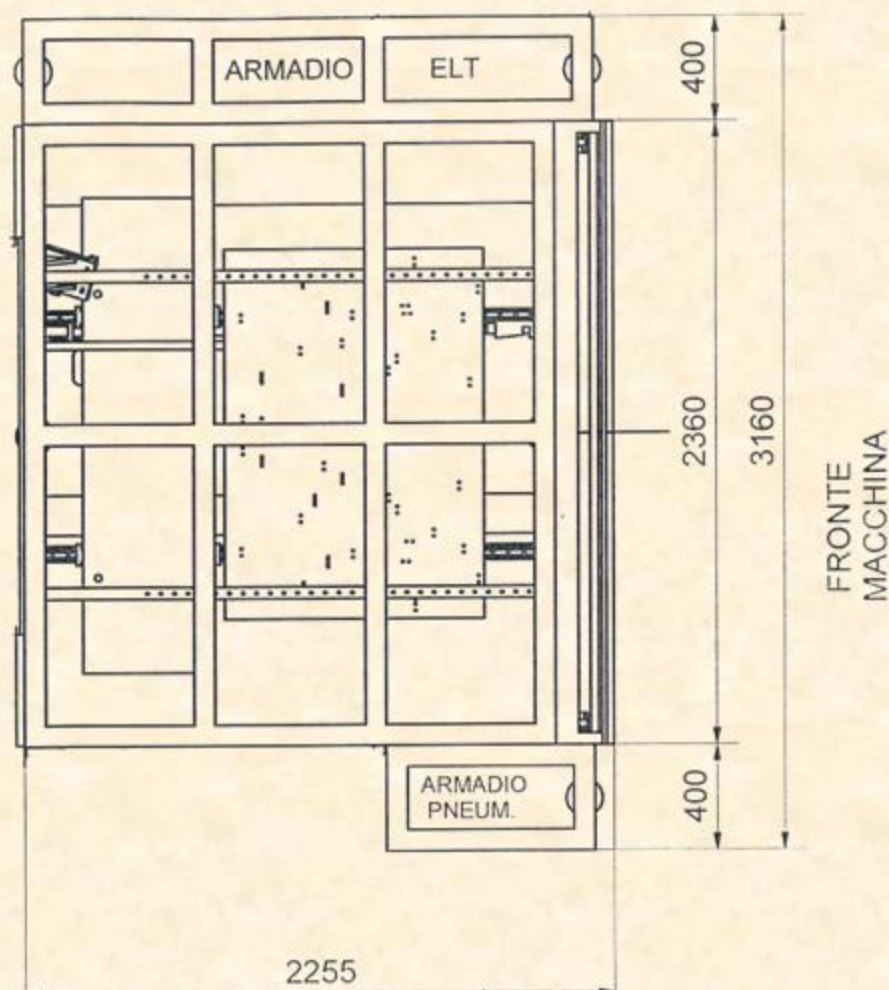
GRUPPO
STRUTTURA

TRANSFERT CON
POSAGGIO

Questa saldatrice è stata concepita per assemblare particolari di materiale termoplastico a mezzo fusione localizzata di grandi dimensioni (es. plancia veicolo industriale); per ottenere un buon risultato di saldatura è necessario costruire e montare sulla macchina una speciale attrezzatura

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di supporto in tubolari elettro-saldati, dotata di ripari perimetrali, varco operatore e cancello frontale di sicurezza;
- Tale cancello è scorrevole con movimento dal basso verso l'alto e serve a proteggere l'operatore da eventuali contatti con parti in movimento. Esso è dotato di costa elettrica di sicurezza che in caso di intromissione di un corpo estraneo provvede a fermare i movimenti della macchina;
- Un posaggio di contenimento pezzi in cui viene alloggiato il pezzo da saldare;
- Unità di saldatura ad ultrasuoni;
- Sistemi di controllo.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	3160
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	2255
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2250
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	3500
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	7 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 90" (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	900mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB