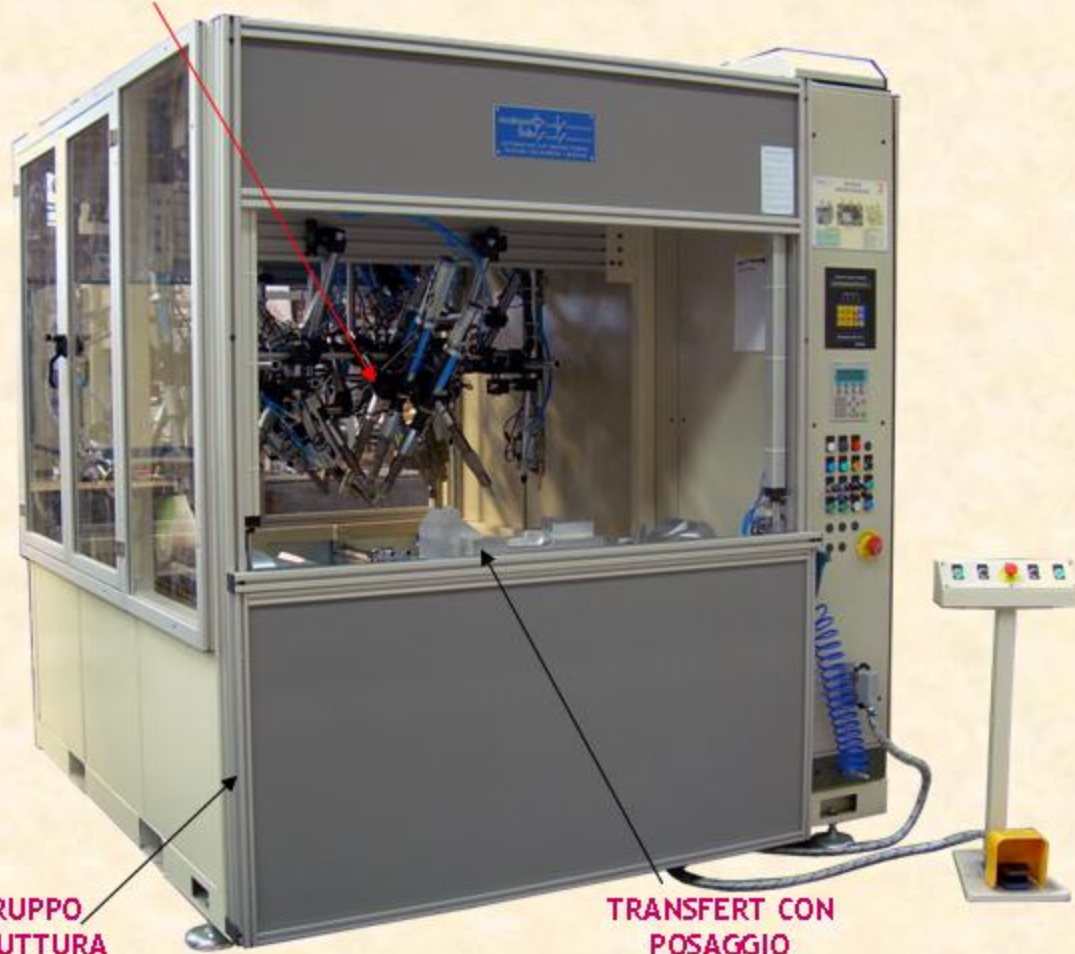


SUS - 2 POSTAZIONI DI LAVORO

UNITA' DI
SALDATURA US



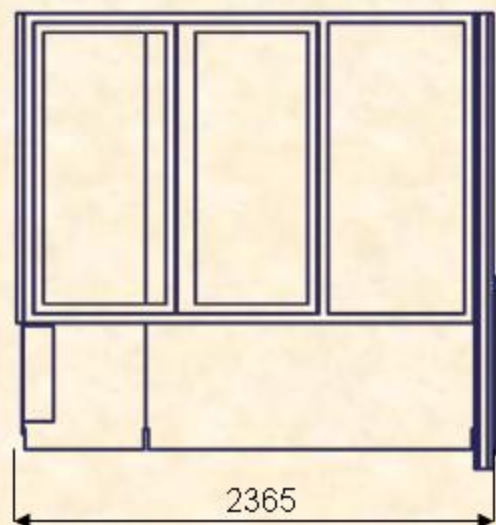
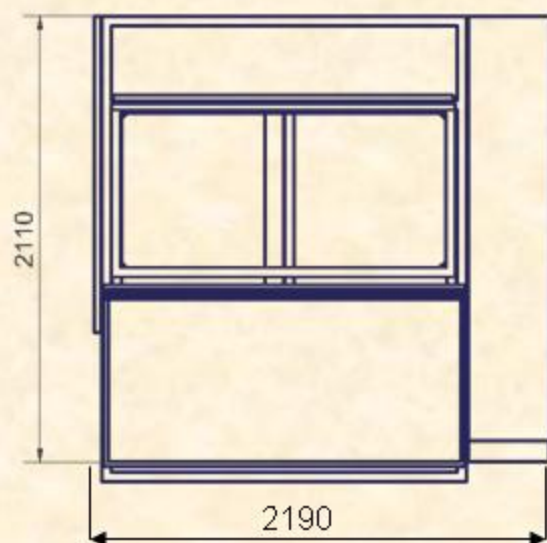
GRUPPO
STRUTTURA

TRANSFERT CON
POSAGGIO

Questa saldatrice è stata concepita per assemblare particolari di materiale termoplastico a mezzo fusione localizzata di dimensioni medio-piccole (es. parti interne di autovettura); per ottenere un buon risultato di saldatura è necessario costruire e montare sulla macchina una speciale attrezzatura

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di supporto in tubolari elettro-saldati, dotata di ripari perimetrali, varco operatore e cancello frontale di sicurezza per ogni postazione di lavoro;
- Tale cancello è scorrevole con movimento dal basso verso l'alto e serve a proteggere l'operatore da eventuali contatti con parti in movimento. Esso è dotato di costa elettrica di sicurezza che in caso di intromissione di un corpo estraneo provvede a fermare i movimenti della macchina;
- Due posaggi di contenimento pezzi in cui vengono alloggiati i pezzi da saldare su transfert a 3 posizioni, uno per il pezzo destro e uno per il sinistro;
- Unità di saldatura ad ultrasuoni;
- Sistemi di controllo.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	2190
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	2365
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2110
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	1100
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	5 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac – Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 40" (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	900mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB