

Linee di saldatura automatizzate

UNITA' DI
SALDATURA



PORTE DI ISPEZIONE

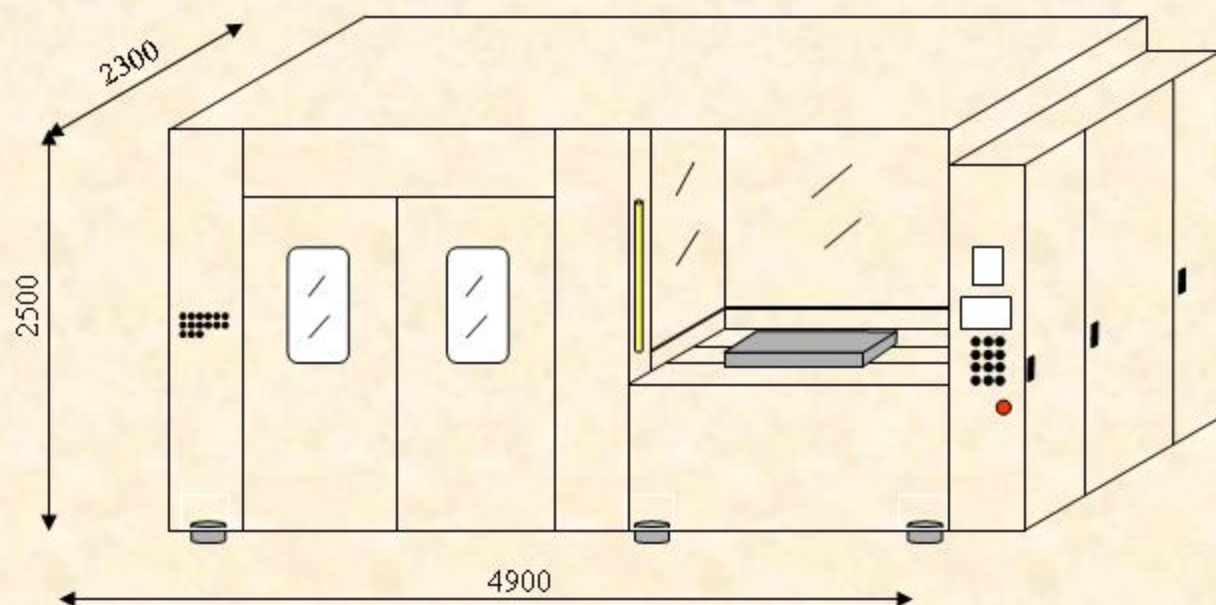
GRUPPO
STRUTTURA

POSAGGIO

Questa saldatrice è stata concepita per assemblare particolari in materiale termoplastico di medio-grandi dimensioni (es. plance di autovettura) tramite la tecnologia ad ultrasuoni.

La saldatrice si compone di:

- Una struttura di supporto in tubolare elettro-saldato dotata di ripari sicurezza in lamiera e policarbonato. Sul lato frontale è presente il varco tecnico di carico/scarico pezzi, dotato di barriere di sicurezza che interrompono i movimenti della macchina in caso di intromissione di qualsivoglia oggetto;
- Linea automatizzata con movimentazione tramite linea transfert;
- Unità di saldatura US 30KHz – 1000W, dotata di speciali sonotrodi, emettitore, generatore ultrasuoni e cilindro pneumatico;
- Magazzino posaggi per avere l'intercambiabilità nelle lavorazioni di tipi diversi di plancia.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	4900
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	2300
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2500
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	5000
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	In funzione del numero di generatori US
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	In base al numero di punti di saldatura
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	930mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB