

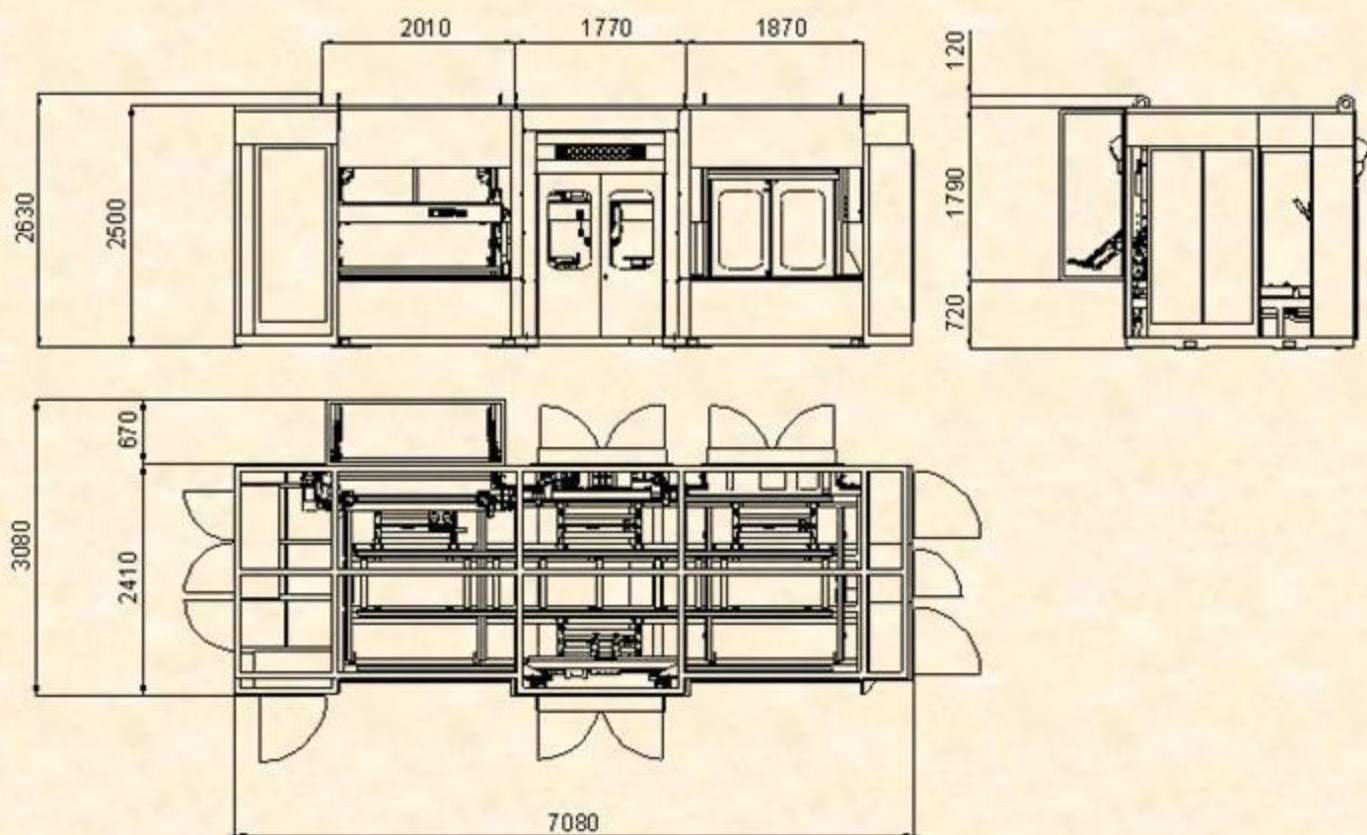
## Cambio stampo rapido



Questa saldatrice è stata progettata per assemblare a mezzo fusione i componenti plastici del particolare CONDOTTA ARIA SUPERIORE su PLANCIA GSX e GDX; la caratteristica principale di questo impianto è il cambio stampo rapido laterale con pre-riscaldamento.

### **La saldatrice è composta di:**

- Una struttura di supporto realizzata in tubolari elettrosaldati, su cui sono fissati i ripari di sicurezza, dotati di oblò d'ispezione in Lexan, ed un cancello mobile, scorrevole dal basso verso l'alto, dotato di lastra in PVC, atto a proteggere l'operatore da contatti accidentali con organi in movimento durante i cicli di lavorazione. Nella zona di carico/scarico è altresì installata una barriera di sicurezza fotoelettrica, avente lo scopo di bloccare il ciclo di lavorazione nel caso venga oltrepassata;
- Un gruppo mobile verticale denominato "pressa" (o "testa"), a cui viene fissata una parte del posaggio superiore;
- Un gruppo per la movimentazione del posaggio dalla stazione di carico/scarico alle stazioni di lavoro ecc..



### DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	7080
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	3080
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2630
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	8000
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	20 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 60" (carico/scarico pezzi incluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	970mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB